Química Limbadi
Ficha Técnica

C-23

Adhesivo de doble contacto. Alta resistencia.

Adhesivos

MADERPLAST C-23es un adhesivo de doblecontacto de excelente calidad formulado en base a polímeros y solventes de elevado rendimiento, utilizado para pegar materiales que requieran alta resistencia al desgarre y a la temperatura.

- Especificaciones Técnicas

Sólidos: 22% aprox.
Viscosidad Brookfield (RVT 20ºC - rotor 4 - 20 rpm) 4000 - 4500 cp
Peso específico: 0.840 -0.860 gr/cm3
Tiempo abierto: 1 hora (dependiendo del espesor del film y condiciones ambientales)

- Modo de Empleo

1) Los materiales a unir deben estar secos y limpios, libres de polvillo y grasa.
2) Se aplica en ambas superficies.
3) Utilizar espátula, llana dentada, pincel o soplete (adecuando el material).
4) Extender rápida y completamente en una dirección.
5) Dejar secar hasta que la superficie pueda tocarse sin levantarse; este tiempo depende fundamentalmente de las condiciones ambientales (15 a 25 minuntos).
6) Luego poner en contacto ambas superficies.
7) Presionar fuertemente, según los casos, con la mano o bien con rodillo de goma, y siempre del centro hacia fuera, dando la máxima presión en los bordes.
La adhesión total se adquiere a las 24 horas.

- Aplicaciones

MADERPLAST C -23es un adhesivo que tiene múltiples aplicaciones:
- Calzado
- Cueros y telas
- Carpintería en general
- Construcción y decoración
- Alfombras
- Cantos y superficies curvas
- Laminados, goma y corcho
- Uso general en enchapes
- Otros usos en general

- limpieza de Elementos

La eliminación de adhesivo en exceso y limpieza de los elementos utilizados así como también de las superficies a unir se realizan con ASISTENTE PARA CAUCHO SINTETICO MADERPLAST.

- Rendimiento

El rendimiento, aplicando una película de 0,2 mm., es de 3 – 4 m² por litro, dependiendo de la absorción de las superficies a unir.

- Precauciones

Conservar el envase bien cerrado.
Utilizar en ambientes ventilados.
No exponer al contacto con la piel.
Mantener alejado de los niños.
Producto inflamable de 1ra categoría.
No apagar con agua. Utilizar polvo químico-espuma-dióxido de carbono.
No arrojar al desagüe.

- Presentaciones

Envases de ¼, ½, 1, 4, 10, 18 litros, 2,800 kg y 14 kg.

- Tiempo de Secado

Adhesióntotal: 24 horas.
Tiempo de oreado: 15 a 25 min.

- Primeros Auxilios

- Ante contacto con piel lavar cn abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar y efectuar consulta médica.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: 0800-333-0160
CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) 4658-7777
En CÓRDOBA: (0351) 421-5400 / (0351) 422-2039 En ROSARIO: (0341) 448-0202 En LA PLATA: (0221) 451-5555

Estas informaciones técnicas corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y pretenden representar nuestros productos y sus posibles aplicaciones. Con ello no garantizamos propiedades específicas o aptitud para un uso determinado. Se garantiza la calidad de los productos según nuestras condiciones generales de venta.

Los productos Maderplast son comercializados y distribuidos por:

Química Limbadi S.R.L
Larraya 1666 - (1755) Rafael Castillo - Provincia de Buenos Aires
Teléfonos/fax 4625-2547/2788 y 4485-8210/8455
Internet: http://www.quimicalimbadi.com.ar